

•••
SOLDER

Tools &
materials



SOLDER SD-100

Імпульсна паяльна станція з регулюванням температури

Дякуємо Вам за придбання паяльної станції SOLDER SD-100!

Прочитайте цей посібник, перш ніж приступати до роботи з SOLDER SD-100.

Зберігайте керівництво під рукою, щоб мати можливість звертатися до нього в подальшому.



УВАГА! В паяльній станції SOLDER SD-100 вжиті заходи щодо захисту від впливу статичної електрики. У зв'язку з цим необхідно дотримуватися наведені нижче правила.

- Ручка та інші пластмасові деталі є провідниками, а не ізоляторами. При заміні частин і ремонті стежте за тим, щоб не оголити струмопровідні частини, що знаходяться під напругою, і не пошкодити ізоляцію.
- Обов'язково заземлюйте виріб при роботі.
- Ніколи не проводьте роботи з пристроями чи платами, що знаходяться під дією напруги, це може пошкодити паяльну станцію, а при дії високих напруг - призвести до ураження електричним струмом.



УВАГА! При ввімкненому живленні температура головки жала може нагріватися до 490 ° С, щоб не завдати шкоди здоров'ю персоналу і пошкодження предметів, що знаходяться на робочому місці, дотримуйтесь наступних правил безпеки:

- не торкайтеся до жала або металевих частин поблизу від нього;
- слідкуйте за тим, щоб голівка жала не наближалася до горючих матеріалів, не торкалась їх;
- вимикайте живлення станції, коли вона не використовується або залишається без нагляду;
- вимикайте живлення, перш ніж здійснювати заміну деталей або класти SOLDER SD-100 на зберігання.



УВАГА! Недотримання вказівок, наведених в параграфі «ЗВЕРНІТЬ УВАГУ!», може призвести до заподіяння серйозної шкоди здоров'ю або до летального результату. Недотримання вказівок може привести до заподіяння шкоди здоров'ю оператора або пошкодження предметів, що беруть участь у виконуваний операції. Щоб уникнути нещасних випадків і ушкодження SOLDER SD-100 дотримуйтеся наступних правил безпеки:



- не використовуйте SOLDER SD-100 для інших цілей, окрім пайки;
- не допускайте попадання вологи на виріб і не працюйте з ним вологими руками;



- не вносьте зміни в конструкцію SOLDER SD-100;
- використовуйте тільки оригінальні запчастин виробництва SOLDER;
- не ударяйте паяльником по твердим об'єктам для струшування надлишку припою. Це призведе до пошкодження паяльника чи жала;
- забезпечте хорошу вентиляцію робочого місця. При пайці виділяється дим;
- при роботі з SOLDER SD-100 не дозволяйте ніяких дій, які можуть завдати шкоди здоров'ю людей або пошкодити будь-які предмети.

ЗАСТОСУВАННЯ

Імпульсна паяльна станція SOLDER SD-100 працює з жалами кадріджами T12. Потужна та мініатюрна станція зі швидким розігрівом. Максимальна потужність 70 Вт. Дозволяє з легкістю паяти та лудити великі площі та масивні дроти. Вбудований вібродатчик дозволяє економити ресурс жала. Завдяки функції автоматичного вимикання станція стала ще безпечнішою. Зручна та проста у використанні. Ергономічна ручка з гнучким термостійким кабелем. Проста та швидка заміна жала. Незамінний інструмент для професіоналів та в побуті. Пристрій повністю налаштований та готовий до використання.

ПОРЯДОК РОБОТИ

Для початку роботи зі станцією виконайте наступні дії:

- під'єднайте паяльник до станції. Встановіть необхідне жало та закріпіть його за допомогою гайки на ручці паяльника;
- під'єднайте шнур живлення та ввімкніть його в розетку. Включіть станцію за допомогою клавіші біля роз'єму живлення;
- паяльна станція ввімкнеться з попередньо встановленою температурою;
- Ви можете регулювати температуру від 50 до 490 °С за допомогою ручки на фронтальній панелі станції (Дивись регулювання температури);
- якщо паяльник станції знаходиться в стані спокою більше 2 хвилин, станція перейде в режим економії. При цьому температура жала опуститься до 200 °С. Після 10 хвилин спокою станція вимкнеться з метою пожежної безпеки (Дивись регулювання контролера).



ЗВЕРНІТЬ УВАГУ! При першому запуску чи при зміні жала паяльника температура може деякий час коливатися в незначних межах. Це пов'язано з автоматичним калібруванням та підбором коефіцієнтів для нового жала. Дана проблема зникне сама за 5-10 хвилин роботи.



ЗВЕРНІТЬ УВАГУ! При пайці великих площадок чи товстих проводів температура може незначно просідати. Дана проблема пов'язана з інерційністю набору потужності. Станція автоматично регулює потужність, що споживає паяльник.

ВИБІР ЖАЛА

Паяльна станція SOLDER SD-100 підтримує жала HAKKO T-12. Жала слід підбирати відповідно до виконуваних функцій. Намагайтесь тримати жало в чистоті. Використовуйте тільки спеціалізовані матеріали для очистки жала.



ЗВЕРНІТЬ УВАГУ! Не використовуйте сильно абразивні матеріали для очистки жала, вони можуть пошкодити захисне покриття жала та вивести його з ладу. Також не використовуйте для очистки активні розчини та кислоти. Не слід використовувати занадто вологу губку (губку що плаває в воді) для очистки жала, щоб уникнути теплового удару жала. Губка має бути вологою.



ЗВЕРНІТЬ УВАГУ! Не допускається заміна жала при ввімкненій станції. Для заміни жала вимкніть живлення станції. Зніміть гайку на ручці станції вийміть жало з ручки та встановіть необхідне жало. Закрутіть гайку. При тривалій відсутності роботи жало може окислитися, тому перед встановленням протріть його абразивною тканиною. Заміна жала на ввімкненій станції неминуче призведе до виходу з ладу жала.

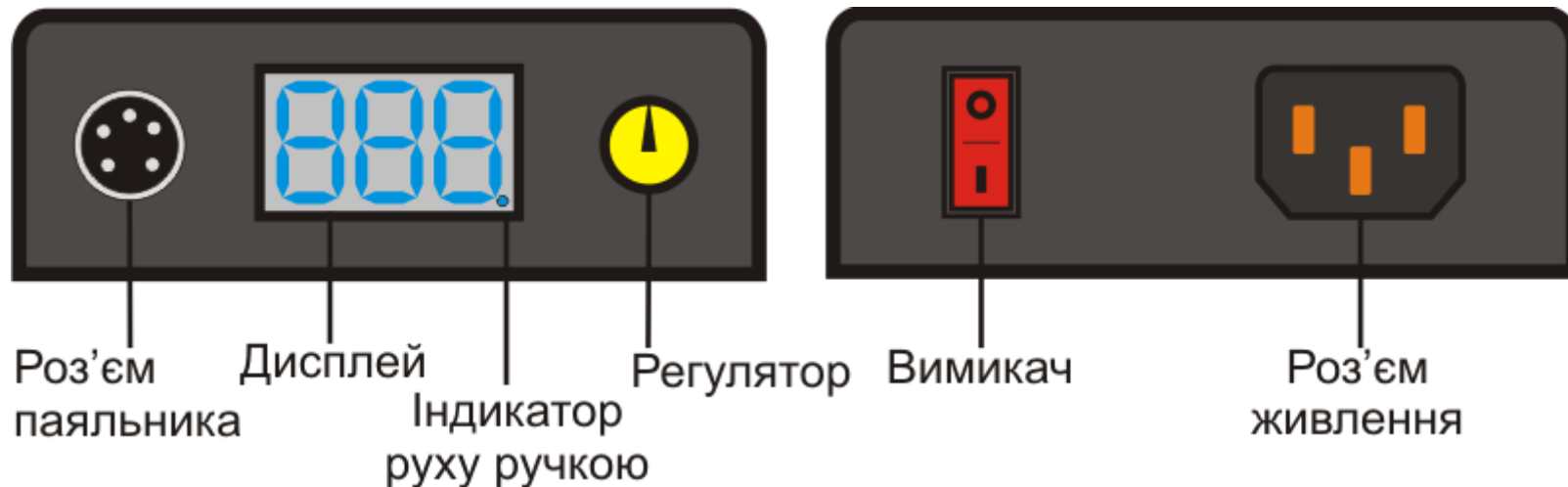
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

До комплекту поставки паяльної станції SOLDER SD-100 входить:

- паяльна станція з вбудованим джерелом живлення;
- ручка паяльника. Провід довжиною 100 см, діаметр 5 мм, силіконовий, термостійкий, гнучкий, не запам'ятовує форму;
- шнур живлення;
- жало. Тип жала відповідно до комплектації;
- інструкція з експлуатації та гарантійний талон.

ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА КЕРУВАННЯ СТАНЦІЄЮ

Зовнішній вигляд станції та органи керування нею наведені на рисунку. Пристрій має регулятор для налаштування та встановлення температури. Крім того, індикатор датчика руху блимає при русі ручкою станції, повідомляючи про готовність станції до роботи. Роз'єм для підключення ручки паяльника дозволяє підключити паяльник зі встановленим жалом. Роз'єм для підключення живлення від мережі 220 В. Кнопка подачі живлення - вмикає та вимикає живлення.



РЕЖИМИ РОБОТИ СТАНЦІЇ

Імпульсна паяльна станція SOLDER SD100 має вбудований датчик руху в ручці паяльника. Якщо ручка знаходиться в стані спокою більше встановленого часу – 2 хв (**P2**) температура жала буде автоматично знижена до значення 200 °С (**P1**). Це забезпечує значне збільшення ресурсу жала, зменшує ймовірність отримання опіків при необачному поводженні зі станцією або отримання ушкоджень сторонніми особами. Для того щоб станція вийшла з режиму сну достатньо руху ручкою паяльної станції. Якщо ручка паяльної станції знаходиться в стані спокою 10 хв (**P3**) - станція вимкнеться автоматично. Щоб повторно ввімкнути станцію необхідно натиснути на регулятор або здійснити регулювання температури.

РЕГУЛЮВАННЯ КОНТРОЛЕРА

Крім своїх безпосередніх функцій по регулюванню і стабілізації температури жала, контролер може автоматично знижувати температуру жала та вимикати паяльник, за умови відсутності руху ручкою паяльника. Всі параметри та часові рамки роботи можна змінити на довільні. Безпосередньо при роботі паяльної станції можна змінити крок регулювання температури та провести програмне калібрування. Для того щоб ввімкнути інженерне меню налаштування необхідно:

- вимкнути живлення імпульсної паяльної станції;
- натиснути на ручку регулятора та утримувати її;
- ввімкнути живлення паяльної станції утримуючи кнопку регулятора;
- дочекатися закінчення заставки та завантаження станції та відпустити ручку регулятора;
- для зміни пункту меню обертайте ручку регулятора;
- щоб вибрати необхідний пункт меню натисніть на регулятор;
- для зміни значення пункту меню обертайте ручку регулятора;
- щоб зберегти значення повторно натисніть ручку регулятора.

Для того, щоб повернутися до роботи зі станцією, вимкніть і ввімкніть живлення станції.

Нижче наведені пункти меню:

P01	Температура сну (200 °C)
P02	Час до переходу в режим сну - (2 хв)
P03	Час до автоматичного вимикання – (10 хв)
P04	Крок регуляції температури – (5 °C)
P05	Корекція температури жала – (0 °C)

ВСТАНОВЛЕННЯ ТЕМПЕРАТУРИ

За замовчуванням, паяльна станція на дисплеї показує поточну температуру. Щоб змінити її слід повернути ручку регуляції - дисплей покаже температуру яку Ви намагаєтесь задати. Для збільшення температури необхідно крутити її вправо, один крок відповідає кроку встановленому в налаштуваннях (**P4**). Для зменшення температури необхідно крутити ручку регулятора вліво. По замовчуванню крок зміни температури становить 5 °C. Щоб змінити крок температури зверніться до РЕГУЛЮВАННЯ КОНТРОЛЕРА.

ПРОГРАМНА КАЛІБРОВКА ТЕМПЕРАТУРИ

За замовчуванням, імпульсна паяльна станція SOLDER SD100 при виготовлені налаштовується на температуру 300°C з жалом типу K та не потребує додаткового калібрування. В процесі роботи та за умови використання різних типів жал Ви можете провести додаткове калібрування та програмну корекцію. Для того щоб провести калібрування потрібно:

- ввімкнути паяльну станцію та встановити бажану робочу температуру;
- розплавити припій та залишити невелику краплю припою на кінчику жала;
- внести в краплю припою вимірювальний щуп, та зафіксувати температуру за допомогою вимірювального пристрою;

- вирахуйте різницю температури, що відображається на дисплеї станції та на екрані вимірювального пристрою;
- введіть отримане значення в налаштуваннях паяльної станції пункт **P5** (Див. Регулювання контролера);
- перевірте правильність виконання калібрування та за необхідності повторіть.



ЗВЕРНІТЬ УВАГУ! Дана методика носить рекомендаційний характер. Ви можете використовувати власну.

ЗВЕРНІТЬ УВАГУ! Неправильне налаштування температури жала може привести до пошкодження електронних компонентів з якими Ви працюєте. Перед роботою обов'язково ознайомтесь з допустимими температурними профілями для кожного конкретного випадку.



ЗВЕРНІТЬ УВАГУ! Неправильне налаштування температури жала може привести до виділення шкідливих речовин з припою, за умови використання припоїв з флюсами або активаторами. Перед роботою обов'язково ознайомтесь з температурним профілем використовуваного припою. Правильно підбирайте припій, в залежності від компонентів та умов експлуатації готових виробів.

ПРОБЛЕМИ В РОБОТІ ПРИСТРОЮ

Пристрій не вмикається, дисплей не світиться.

- Перевірте чи ввімкнено живлення пристрою.
- Перевірте шнур живлення паяльної станції.
- Перевірте кнопку вмикання живлення.
- Від'єднайте шнур живлення зніміть кожух станції перевірте скляний запобіжник (Номінал 2 А).

Пристрій вмикається, але не набирає температуру, дисплей світиться.

- Перевірте чи встановлено ручку паяльника.
- Перевірте чи встановлено жало в ручку.
- Перевірте контакт жала в ручці паяльника. При тривалій відсутності роботи контакти в ручці можуть окислитися. Протріть їх за допомогою абразивної плівки. Контакти жала паяльника можна очистити від окису за допомогою абразивної тканини. Робіть всі дії акуратно, щоб не пошкодити виводи жала та контакти в ручці.
- Перевірте шнур ручки паяльника, роз'єм підключення та місця пайки шнура.
- Замініть жало на інше.
- Перевірте яку температуру встановлено. Можливо температура що встановлена надто низька.
- Перевірте калібрування станції, пункт **P5**.

Пристрій вмикається, працює, але не вимикається автоматично та не переходить в режим сну .

- Перевірте чи встановлені налаштування **P1, P2, P3**, можливо встановлені такі значення, що унеможливають сон та автоматичне вимикання. Встановіть значення по-замовчуванню.
- Перевірте роботу датчику руху. Для цього ввімкніть станцію і здійсніть рух ручкою. Якщо датчик руху в ручці працює - Ваші рухи будуть дубльовані світлодіодом на індикаторі температури.
- Перевірте шнур ручки паяльника, роз'єм підключення та місця пайки шнура.

ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ ПАЯЛЬНОЇ СТАНЦІЇ

Параметр	Од. Вим.	Значення
Напруга живлення	~ В	140..260
Максимальний струм споживання	mA	300
Максимальна потужність	W	70
Температурна стабільність	°C	± 5
Допустимий діапазон регулювання	°C	50..490
Габаритні розміри	мм	
Маса виробу	г	

СЕРІЙНИЙ НОМЕР ПРИСТРОЮ:

ДАТА ПРОДАЖУ:

РЕКВІЗИТИ ПРОДАВЦЯ:

ПІДПИС ПРОДАВЦЯ:

Пристрій виготовлено в Україні.

ТОВ «ГЕОС ЕЛЕКТРОНІКС»

м. Київ, вул. Польова, буд. 21

(067) 463 59 19 (063) 234 79 04 geos-electronics.com geos@geos-electronics.com